

ASIX136

Scalda accappatoio elettrico L. 3' - 3 3/8", completo di pulsante. Corpo incasso incluso

Electric bathrobe warmer L. 3' - 3 3/8", complete with power button. Built-in part included

SIXTY COLLECTION

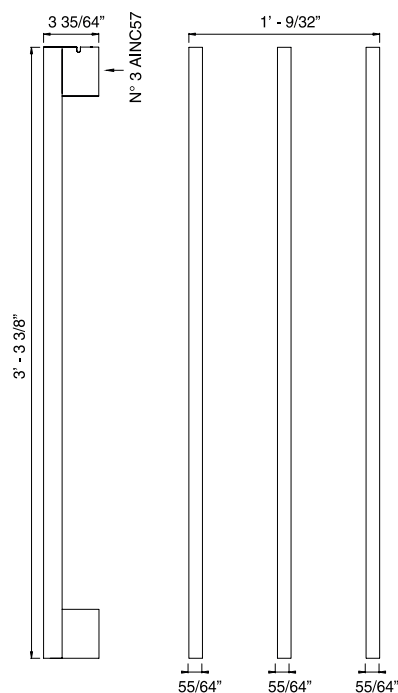
DESIGN GLENN SESTIG

Scaldasalviette e scalda-accappatoio elettrico realizzato in acciaio inossidabile AISI 304. Progettato come un sistema modulare composto da uno o più elementi disponibili in due lunghezze, da 1' - 10 53/64" e da 3' - 3 3/8", installabili sia in verticale sia in orizzontale. Alimentato ad energia elettrica a basso voltaggio, secondo i principi del risparmio energetico, lo scalda salviette della collezione SIXTY si adatta facilmente ad ogni ambiente domestico trovando la giusta componibilità a seconda dello spazio disponibile e delle esigenze del progetto. Il progetto SIXTY, composto da collezione rubinetteria e accessori bagno, è disponibile sia in versione satinata che lucidata e nella finitura speciale Black Ivory satinata. Prodotto certificato UL (garantisce la conformità degli stessi ai requisiti di sicurezza per i paesi Stati Uniti d'America e Canada).

Electric towel rail and bathrobe warmer made of AISI 304 stainless steel and powered by low-voltage electricity. Thanks to its modular design, available in different lengths of towel rail (1' - 10 53/64" and 3' - 3 3/8") according to the project requirements, SIXTY's clean lines are a perfect fit for any domestic setting. The item can be installed both horizontally and vertically.

The SIXTY project, a collection of taps and bathroom accessories, is available in both satin and polished versions and in Black Ivory satin finish.

UL certified product (compliance with the United States of America and Canada safety requirements).



Prodotto che necessita di collegamento elettrico
Product that needs electrical connection



Possibilità di installazione a 90°
Installation possibility at 90°



Possibilità di installazione a 180°
Installation possibility at 180°



Prodotto che necessita di parte incasso
Product that needs built-in part

INC SYSTEM - INC

Sistema ad incasso per la connessione elettrica, realizzato in acciaio inossidabile AISI 304, completo di staffa di fissaggio. Facilita l'installazione a parete garantendo maggior stabilità.

A build-in system for electrical connection, made of AISI 304 stainless steel, complete with fixing bracket. Facilitates the wallensuring installation ensuring greater stability.



TECHNOLOGICAL
INNOVATION



CULTURE OF
PRODUCT



TIMELESS
DESIGN



100%
MADE IN ITALY



TOTALLY
RECYCLABLE



ECO-FRIENDLY
PRODUCT



WATER
SAVING



LOW ENVIRONMENTAL
IMPACT

MATERIALE / MATERIAL

L'ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 è una lega composta da cromo e nichel a ridotto contenuto di carbonio, universalmente riconosciuta per le caratteristiche di igiene e ottima resistenza alla corrosione. CEA lavora l'acciaio attraverso processi meccanici a freddo per mantenere inalterate le caratteristiche di resistenza della lega. Tutti i prodotti di marchio CEA non subiscono trattamenti galvanici, nel rispetto dei principi di sostenibilità che caratterizzano la filosofia dell'azienda.

FINITURE / FINISHES

Tutti i prodotti della collezione SIXTY sono disponibili nelle varianti acciaio inox satinato e lucidato, realizzate tramite lavorazione meccanica, e nell'esclusiva finitura Black Ivory satinata. I trattamenti delle finiture speciali, realizzati su richiesta del cliente, sono il risultato di un lavoro accurato di scelta cromatica e di sviluppo tecnologico che si basa sulla deposizione ad alto spessore di miscele di polveri di zirconio e di grafite. Tramite un processo di evaporazione in camere stagne (al plasma) queste polveri condensano e si solidificano rendendo la superficie dell'acciaio ancora più resistente. Le finiture speciali di CEA enfatizzano le straordinarie proprietà dell'acciaio inossidabile AISI 316L aumentandone lucentezza e resistenza. Tutte le finiture speciali CEA sono ecologiche e biocompatibili.



Satinata
Satin



Lucidata
Polished

The AISI 304 STAINLESS STEEL is an alloy composed by chromium and nickel with a reduced content of carbon, universally recognized for the characteristics of hygiene and excellent resistance to the corrosion. CEA cold works the steel and therefore maintains unchanged the characteristics of resistance of the alloy. All CEA products are not processed with galvanic treatments, in compliance with the sustainability principles that characterize the company's philosophy.

All the products of the SIXTY collection are available in satin and polished finish, obtain by mechanical process, and in the exclusive Black Ivory satin finish. Special finishes treatments, made on customer demand, are the result of an accurate work of chromatic choice and technological development that is based on a high thickness deposition of mixtures of zirconium powder and graphite. Through an evaporation process into vacuum chambers (plasma) the powders go from a vapor phase and then back to a thin film condensed phase. In this way the steel surface is even more resistant. The CEA special finishes emphasize the unique properties of AISI 316L stainless steel, increasing the gloss and hardness of its surface. All CEA special finishes are ecological and biocompatible.



Black Ivory satinato
Black Ivory satin

Eventuali differenze cromatiche non sono da considerarsi non conformità ma caratteristiche del processo di colorazione.

Any chromatic differences are not to be considered non-conformity but characteristic of the coloring process.

MANUTENZIONE / MAINTENANCE

L'apparecchio è costruito a regola d'arte. La sua durata e affidabilità elettrica e meccanica sono garantite da un funzionamento corretto e da una regolare manutenzione.

Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o manutenzione, disinserire l'apparecchio dalla rete di alimentazione elettrica, spegnendo l'interruttore del prodotto o dell'impianto. Prima di effettuare qualsiasi operazione attendere che l'apparecchio sia raffreddato. Pulire le parti esterne con panno morbido.

Per mantenere l'apparecchio bello e duraturo nel tempo, si consiglia una cura periodica con prodotti specifici per la pulizia dell'acciaio. Il risciacquo e l'asciugatura sono aspetti fondamentali per impedire la formazione di depositi di calcare. Non usare igienizzanti come candeggina, cloruri, ossidi di etilene, tensioattivi non ionici che potrebbero danneggiare la superficie dei prodotti. Non usare detersivi a base di acido cloridrico, fluoridrico, fosforico e muriatico. Preferire l'utilizzo di detersivi a pH neutro e all'occorrenza alcool isopropilico o carbonato di sodio diluiti. Quest'ultimo è un detergente ecologico multiuso: non contiene tensioattivi, fosforo, coloranti né profumi. Evitare il contatto delle superfici in acciaio con vapori emanati da prodotti acidi (muriatico e cloridrico) o a base di ipoclorito di sodio, candeggina o ammoniaca. Non usare pagliette e spazzole metalliche, detersivi abrasivi o in polvere che possono rigare le superfici e rovinare la lavorazione di satinatura e lucidatura. Oggetti metallici di tipo ferroso lasciati bagnati sulle superfici in acciaio potrebbero rilasciare depositi ferrosi che potrebbero intaccare la superficie del prodotto.

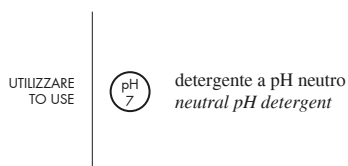
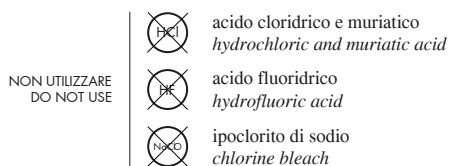
Si raccomanda di utilizzare esclusivamente ricambi originali CEADesign.

The appliance is built in a workmanlike manner. Its durability and electrical and mechanical reliability are guaranteed by correct operation and regular maintenance.

Before carrying out any cleaning or maintenance operation, disconnect the appliance from the mains power supply by switching off the product or system switch. Before any operation wait that the unit is completely cool. Clean the outside surface with a damp cloth.

To keep the appliance beautiful and long-lasting, it is recommended to clean it on a regular basis using neutral cleaning soaps recommended for cleaning stainless steel. Rinsing and drying are fundamental aspects to prevent the formation of limestone deposits. Do not use sanitizers such as bleach, chlorides, ethylene oxides, nonionic surfactants that could damage the surface of the products. Do not use detergents based on hydrochloric, hydrofluoric, phosphoric and muriatic acid. Prefer the use of neutral pH detergents and if it is necessary diluted isopropyl alcohol or diluted sodium carbonate. The latter is a multi-purpose ecological detergent: it does not contain surfactants, phosphorus, dyes or perfumes. Avoid contact of the steel surfaces with vapors coming from acid products (muriatic and hydrochloric) or based on sodium hypochlorite, bleach or ammonia. Do not use scouring pads or brushes of any kind or abrasive detergents containing microscopic particles that can scratch the surfaces and ruin the satin and polished surface finishing. Wet iron objects left on the steel surfaces can release ferrous deposits that can damage the products.

It is recommended using only original CEADesign spare parts.



NOTE